



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/1178/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

EWIKOR SP. Z O.O.

UL. BYDGOSKA 1, 86-100 ŚWIECIE

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji wg załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.05.2021
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 31.05.2021 do/to 30.05.2024



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 28.06.2022



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1178/2022

Wydanie I z dnia 28.06.2022

1) Rodzaj wyrobów:

zbiorniki ciśnieniowe i bezciśnieniowe, rurociągi przemysłowe, konstrukcje stalowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej
PN-EN 286-1	Proste, nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe na powietrze lub azot. Część 1: Zbiorniki ciśnieniowe ogólnego przeznaczenia
PN-B-03210	Konstrukcje stalowe - Zbiorniki walcowe pionowe na cieczy -Projektowanie i wykonanie
PN-EN 1993-4-2	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-2: Zbiorniki
PN-EN 14620	Projektowanie i wytwarzanie stalowych naziemnych, pionowych, cylindrycznych, płaskodennych zbiorników do magazynowania gazów schłodzonych i skroplonych o temperaturach pracy pomiędzy 0 °C a -165 °C
PN-EN 1993-4-3	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3: Rurociągi
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
M-101:2011	Structural steel fabrication

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 141/135.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2; 5.1; 8.1; 8.2; 10.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1178/2022

Wydanie I z dnia 28.06.2022

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Kamila Przybytkowska posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 81734/CS/2021 z dnia 19.03.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 81734/CS/2021 z dnia 19.03.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1178/2022

Issue I of 28.06.2022

1) Type of products:

steel structures, industrial pipelines, pressure and non-pressure vessels.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 14161	Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems
PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-EN 14015	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above
PN-EN 286-1	Simple unfired pressure vessel designed to contain air or nitrogen – Part 1: Pressure vessels for general purposes
PN-B-03210	Cylindrical vertical tanks for fluids
PN-EN 1993-4-2	Eurocode 3 – Design of steel structures – Part 4-2: Tanks
PN-EN 14620	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, steel tanks for the storage of refrigerated, liquefied gases with operating temperatures between 0°C and -165°C do magazynowania gazów schłodzonych i skroplonych o temperaturach pracy pomiędzy 0 °C a -165 °C
PN-EN 1993-4-3	Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 4-3: Pipelines
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.
M-101:2011	Structural steel fabrication

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 141/135.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1; 1.2; 5.1; 8.1; 8.2; 10.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1178/2022

Issue I of 28.06.2022

7) Welding coordination personnel:

Kamila Przybytkowska is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.

PN-EN 1011-3 Welding – Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 81734/CS/2021 of 19.03.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 81734/CS/2021 of 19.03.2021 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Nr/No. CSW/1178/2021

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

EWIKOR Sp. z o.o.

ul. Bydgoska 1, 86-100 Świecie

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika
Scope of certification according to the annex

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.05.2021
Data wydania certyfikatu: Date of certificate issue:	31.05.2021
Data ważności certyfikatu: Date of certificate validity:	30.05.2024

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/1178/2021

Wydanie I z dnia 31.05.2021

1) Rodzaj wyrobów:

konstrukcje stalowe, rurociągi przemysłowe, zbiorniki ciśnieniowe i bezciśnieniowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 14161

Przemysł naftowy i gazowniczy -
Rurociągowy systemy przesyłowe

PN-EN 13445

Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

PN-EN 13480

Rurociągi przemysłowe metalowe

PN-EN 1090-2

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

PN-EN 14015

Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu
zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim,
naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze
otoczenia i wyższej

PN-EN 286-1

Proste, nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe na
powietrze lub azot. Część 1:
Zbiorniki ciśnieniowe ogólnego przeznaczenia

PN-B-03210

Konstrukcje stalowe -
Zbiorniki walcowe pionowe na cieczy -Projektowanie i wykonanie

PN-EN 1993-4-2

Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-2:
Zbiorniki

PN-EN 14620

Projektowanie i wytwarzanie stalowych naziemnych, pionowych,
cylindrycznych, płaskodennych zbiorników do magazynowania
gazów schłodzonych i skroplonych o temperaturach pracy pomiędzy
0 °C a -165 °C

PN-EN 1993-4-3

Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3:
Rurociągi

WUDT-UC

Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń
ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 141/135.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Kamila Przybytkowska posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 81734/CS/2021 z dnia 19.03.2021 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 81734/CS/2021 z dnia 19.03.2021 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2005

No. CSW/1178/2021

Issue I of 31.05.2021

1) Type of products:

steel structures, industrial pipelines, pressure and non-pressure vessels.

2) Scope of work:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 14161	Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems
PN-EN 13445	Unfired pressure vessels
PN-EN 13480	Metallic industrial piping
PN-EN 1090-2	Execution of steel structures and aluminum structures. Part 2: Technical requirements for steel structures
PN-EN 14015	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above
PN-EN 286-1	Simple unfired pressure vessel designed to contain air or nitrogen – Part 1: Pressure vessels for general purposes
PN-B-03210	Cylindrical vertical tanks for fluids
PN-EN 1993-4-2	Eurocode 3 – Design of steel structures – Part 4-2: Tanks
PN-EN 14620	Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, steel tanks for the storage of refrigerated, liquefied gases with operating temperatures between 0°C and -165°C do magazynowania gazów schłodzonych i skroplonych o temperaturach pracy pomiędzy 0 °C a -165 °C
PN-EN 1993-4-3	Eurocode 3 - Design of steel structures - Part 4-3: Pipelines
WUDT-UC	Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 141/135.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

7) Welding coordination personnel:

Kamila Przybytkowska is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2:
Arc welding of ferritic steel.

PN-EN 1011-3 Welding -- Recommendations for welding of metallic materials - Part 3:
Arc welding of stainless steel.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 81734/CS/2021 of 19.03.2021 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 81734/CS/2021 of 19.03.2021 r. on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2007 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk